



Une belle success story avec notre solution APPredict

Posted on 20 juillet 2026 by Théo Saly

Sur le site du Moulin du Thor, les équipements tournent en continu, jour et nuit.

Dans cet environnement industriel exigeant, où la moindre interruption peut devenir critique, nous avons accompagné les équipes des Moulins Soufflet dans la mise en place de notre solution de maintenance prédictive pour motoréducteurs : APPredict. Retour sur un projet concret, au service de la fiabilité, de la sécurité et de la performance.

Une belle success story avec notre solution APPredict | 2



Une belle success story avec notre solution APPredict | 2

Un contexte de production sous haute exigence

Les Moulins Soufflet appartiennent à Episens, le pôle blé du groupe InVivo. Episens regroupe l'ensemble des activités autour du blé, de la meunerie à la boulangerie industrielle. Au Moulin du Thor, ce sont 300 tonnes de blé qui sont écrasées chaque jour pour produire de la farine. Le site fonctionne 24h/24, 7j/7, 365 jours/an. Dans ces conditions, la disponibilité des équipements est un enjeu majeur : chaque arrêt non planifié a un impact immédiat sur la production. Responsable maintenance du site, Alain Baumann cherche à aller au-delà de la maintenance corrective et préventive. L'objectif est clair : anticiper les défaillances, fiabiliser les motoréducteurs et sécuriser les interventions des équipes.

Du besoin terrain à la solution APPredict

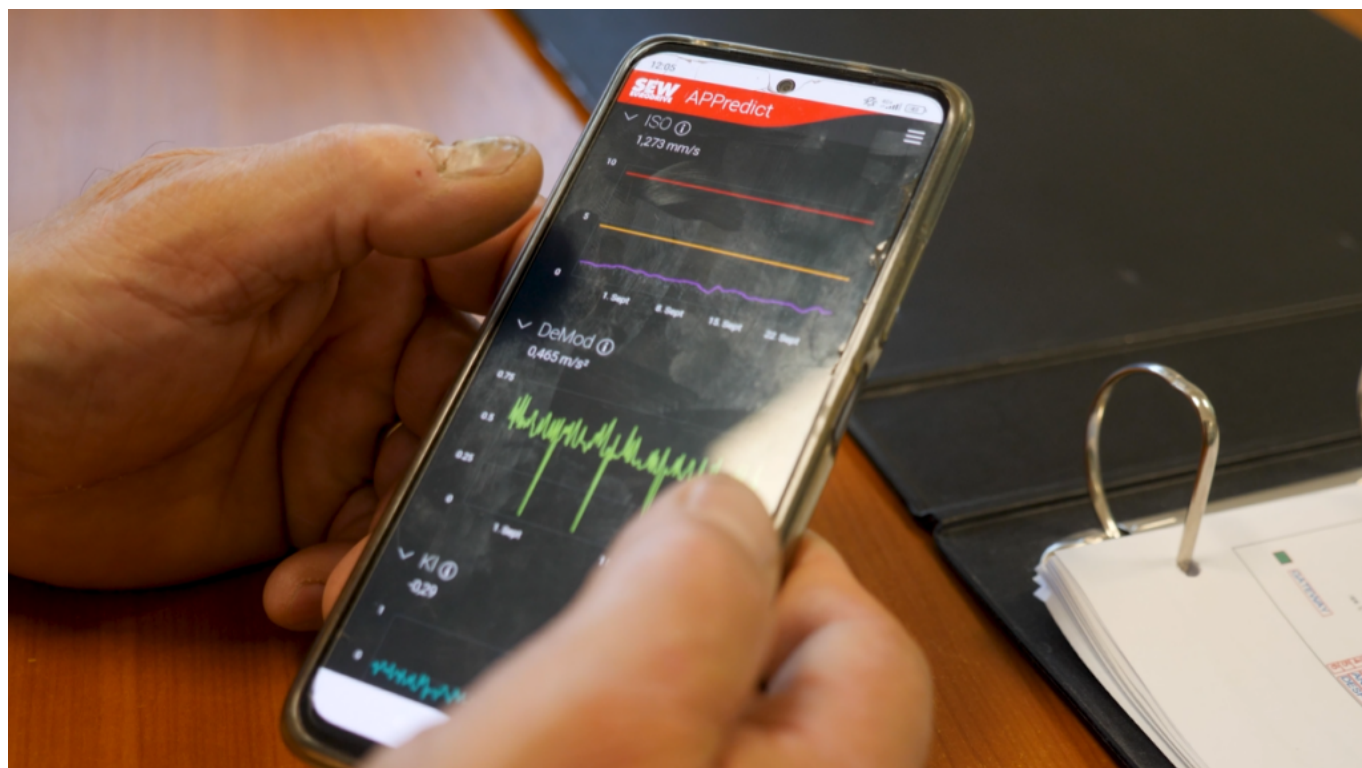
Pour répondre à ces enjeux, les Moulins Soufflet choisissent de tester APPredict. Le principe : des capteurs sans fil, installés directement sur les équipements, mesurent en continu les vibrations et la température. Les données sont analysées automatiquement et consultables à distance via une application intuitive. Une première phase de test est lancée avec cinq capteurs, installés sur des points critiques du site. Très rapidement, les résultats sont au rendez-vous : des anomalies sont détectées, permettant d'anticiper des défaillances et de confirmer la valeur de la solution.

Un déploiement progressif jusqu'à 50 capteurs

Convaincu par cette phase de test, le site décide d'aller plus loin. APPredict est progressivement déployé avec :

- 25 capteurs supplémentaires,
- puis une cinquantaine de capteurs aujourd'hui en fonctionnement.

La simplicité d'installation (vissage, collage ou fixation magnétique), le fonctionnement sans fil et l'accès à distance permettent même d'équiper des zones critiques ou difficiles d'accès, jusque-là peu ou pas surveillées. Autre avantage clé : les équipes peuvent consulter les données à distance, sans intervention en zone à risque, ce qui renforce la sécurité des opérateurs.



Des bénéfices concrets pour les équipes terrain

Au quotidien, APPredict apporte des gains très concrets aux équipes du client :

- une surveillance continue de l'état des machines en un coup d'oeil,
- une récupération des informations de maintenance pour chaque réducteur,
- des alertes envoyées automatiquement aux opérateurs configurés dans l'application,
- une anticipation des dérives, limitant les arrêts imprévus,
- une maintenance mieux ciblée, plus efficace et plus sereine.

APPredict permet ainsi de passer progressivement d'une maintenance systématique à une maintenance conditionnelle et prédictive, au service de la performance.

Une réussite collective

Ce projet est avant tout une réussite collective, portée par la collaboration étroite entre le client et plusieurs de nos équipes. Un grand bravo à nos collègues :

- Anthony Da Silva, ingénieur technico-commercial,
- Christophe Suptitz, ingénieur commercial services,
- Aimé Weibel, responsable développement offres services, • et plus largement à l'ensemble des équipes SEW USOCOME impliquées dans ce projet !

Un très beau travail d'équipe, au service d'une maintenance plus sûre, plus performante et résolument tournée vers le terrain.

Ville: Moulin du Thor

Numero Usocommunication: 106